

(주)제일그린시스는 맑고 깨끗한 환경을 생각하는 기업입니다



www.fgsys.net

산업용 시험용 반도체 공정 등 위한 오존 및 다성분교정장치 (MODEL : FD-9000)

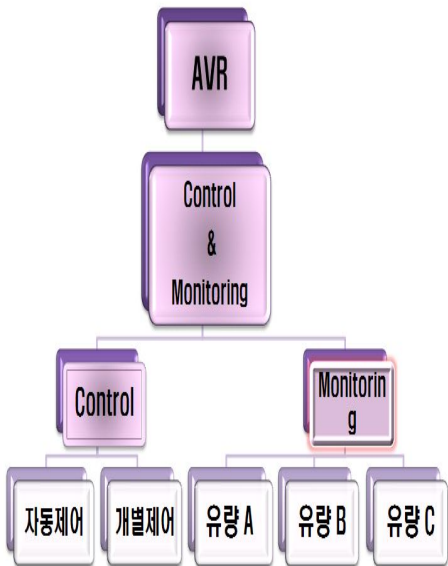
- 특징 :
- 교정 장치는 기존의 전류에 의해 오존 발생량의 조정 가능
  - 유량의 희석비에 따라 오존 발생량이 조정되므로 어떠한 농도의 오존 발생량도 생산 가능한 세계 최초의 신제품입니다.

### 03 발생장치

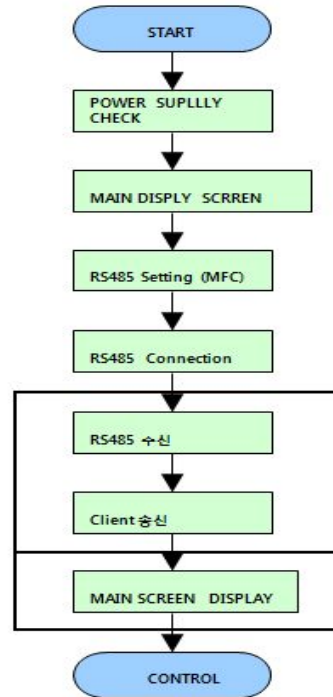


오존 발생장치는 (FD-9000)는 CPU를 탑재하여 다성분의 교정기능을 갖고 있기 때문에 대기감시용 건식측정기의 감도교정에 최적입니다.  
 본 장치는 CPU제어에 의하여 질량유량 제어장치 (Mass Flow Controller)(RS-485 통신)를 사용한 질량유량비 혼합를 실행하여, 설정한 임의 농도에 고정도로 안정하게 발생시킵니다.  
 또한 장치는 조작 Panel에 의하여 조작이 간단하고, 발생 Gas의 유량제어가 표시됩니다.  
 제로발생가스 장치가 내장 또는 외장 희석 GAS을 필요로 합니다.

### 03 발생장치



### Software Flowchart



서울시 송파구 거여동 290-1 세신거여중합빌딩 414호 (138-110)

Tel (02) 430-7877 Fax (02) 430-7879

EMAIL : [lampmemo@hanmail.net](mailto:lampmemo@hanmail.net) <http://www.fgsys.net>

(주)제일그린시스는 맑고 깨끗한 환경을 생각하는 기업입니다

## ■ 일반사양

명칭	교정용 오존 Gas 발생 조제장치
형식	FD-9000
조제 Gas	NO, SO <sub>2</sub> , NO <sub>2</sub> , O <sub>3</sub> (UV 법에 의해 생성)
조제 방법	Mass Flow Controller에 의한 유량비혼합법
O <sub>3</sub> 발생 방법	교류발전전원에 의한 UV Lamp 점등 발생
희석 범위	1 / 100 ~ 1 / 2500
표준 Gas유량	1 ~ 100 mL /min (0°C, 1013 hPa)
O <sub>3</sub> Gas유량	1 ~ 200 mL /min (0°C, 1013 hPa)
희석 Gas유량	1 ~ 10 L /min (0°C, 1013 hPa)
원료 Gas농도	100 Ppm전후의 NO/N <sub>2</sub> , SO <sub>2</sub> /N <sub>2</sub> 공급압력: 0.1MPa 접속경 1/4 inch
희석 GAS	정제공기 (외부공급), 또는 내장 pump사용가능 공급압력: 0.1MPa
안전성	표준품 : 조제 Gas 농도의 ±1% / 8시간
재현성	표준품 : 조제 Gas 농도의 ±2%이내 ( O <sub>3</sub> 제외 )
주위온도조건	5 ~ 35 °C
전원	AC 220/110V 50/60 HZ
소비 전력	230 VA
치수	W483 X H250 X D570 (돌기를 제외)
중량	약 20 kg